



SMZ Polska Sp. z o.o.

Ul. Rozwadowska 7, 61-334 Poznań, tel. +48 61 887 04 75, fax +48 61 887 04 78

NIP 777-292-82-20, REGON 300348461, KRS 0000261041,

e-mail: smz@smzpolska.pl; <http://www.smpzpolska.pl>

## PROCEDURA ROZRUCHOWA DLA WRZECION I ELEKTROWRZECION

**Wymagana dla wrzecion i elektrowrzecion naprawionych przez SMZ Polska Sp z o.o., objętych gwarancją dostawcy i magazynowanych u zamawiającego przez okres dłuższy niż 3 miesiące. Po tym okresie przechowywania poniższą procedurę należy przeprowadzić niezależnie od procedury rozgrzewania wrzeciona na maszynie. Brak wtórnego docierania może skutkować utratą gwarancji!**

Wrzeciona po naprawie, magazynowane dłużej niż 3 miesiące zaleca się wtórnice „docierać” w następujący sposób:

1. 25% obrotów nominalnych wrzeciona przez okres min. 30 min
2. 50% obrotów nominalnych wrzeciona przez okres min. 30 min
3. 75% obrotów nominalnych wrzeciona przez okres min. 15 min
4. 100% obrotów nominalnych wrzeciona przez okres min. 15 min

W przypadku, gdy temperatura w okolicach łożysk zbliża się do 45°C należy wydłużyć czas docierania na zadanych obrotach, nie przekraczając 45°C, do momentu zauważenia tendencji spadkowej (obniżenie temperatury o 2°C, 3°C lub 4°C). Przy braku tendencji spadkowej lub dalszego wzrostu temperatury należy powtórnie wykonać docieranie na mniejszych obrotach. Jeśli reedukacja obrotów nie skutkuje spadkiem temperatury, należy przerwać procedurę docierania, wystudzić wrzeciono do temperatury otoczenia, a następnie kontynuować docieranie.

Podczas wtórnego docierania należy kontrolować poziom temperatury w okolicy łożysk (przednich i tylnych) oraz poziom drgań wrzeciona.

- Temperatury w okolicy łożysk nie mogą przekraczać 45°C
- Drgania wrzeciona w okolicy łożysk nie powinny przekraczać:
  - 2,0 mm/sek. – dla wrzecion frezarskich i tokarskich
  - 1,0 mm/sek. – dla wrzecion szlifierskich

Jeśli wykonanie powyższej procedury na maszynie jest niemożliwe, należy odesłać wrzeciono do naszego zakładu celem wykonania procedury docierania.

**UWAGA: Przechowywanie naprawionych wrzecion powinno odbywać się w ściśle określonych warunkach (patrz załącznik: „Warunki przechowywania wrzecion po naprawie”).**